

ZYMETRIC

SERIA V8

SERIA V8 to najnowszej generacji systemy klimatyzacji VRF wykorzystujące technologię samouczącego się algorytmu do monitorowania pracy systemu. Dzięki temu cały układ pracuje stabilnie i optymalnie. System V8 cechuje się wieloma unowocześnieniami . Są to głównie poprawa funkcjonowania, pracy, montażu oraz uproszczenie działań serwisowych.

Program certyfikacji Eurovent ma na celu standaryzację danych technicznych urządzeń przeznaczonych do klimatyzacji i chłodnictwa zgodnie z europejskimi i międzynarodowymi normami.

Jednostki zewnętrzne:

Agregaty systemu V8 można stosować indywidualnie lub łączyć w kaskady w celu uzyskania dużych wydajności nawet do 270kW.
Typoszereg:

8/10/12/14/16HP (z pojedynczym wentylatorem)	18/20/22/24HP (z podwójnym wentylatorem)	26/28/30/32HP (z podwójnym wentylatorem)
		
34/36/38/40HP	**42/44/46/48HP**	**50/52/54/56HP**
		
58/60/62/64HP	**66/68/70/72HP**	**74/76/78/80HP**
		
82/84/86/88HP	**90/92/94/96HP**	
		

Konfiguracje połączenia jednostek zewnętrznych:

Wydajność systemu		Ilość jedn.	Moduły[1]												Trójnik jednostki zewnętrznej[2]
kW	HP		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	
25.2	8	1	•													-
28.0	10	1		•												
33.5	12	1			•											
40.0	14	1				•										
45.0	16	1					•									
50.0	18	1						•								
56.0	20	1							•							
61.5	22	1								•						
67.0	24	1									•					
73.0	26	1										•				
78.5	28	1											•			
85.0	30	1												•		
90.0	32	1													•	
96.0	34	2				•			•							FQZHW-02N1E
101.0	36	2					•		•							
107.0	38	2				•					•					
112.0	40	2					•				•					
117.0	42	2						•			•					
123.0	44	2								• •						
128.5	46	2								•	•					
134.0	48	2									• •					
140.0	50	2						•							•	
146.0	52	2							•						•	
151.5	54	2								•					•	
157.0	56	2									•				•	FQZHW-02N1G
163.0	58	2										•			•	
168.5	60	2											•		•	
175.0	62	2												•	•	
180.0	64	2													• •	
186.0	66	3				•			•						•	FQZHW-03N1E
191.0	68	3					•		•						•	
197.0	70	3				•					•				•	
202.0	72	3					•				•				•	
207.0	74	3						•			•				•	
213.0	76	3								• •					•	
218.5	78	3								•	•				•	
224.0	80	3									• •				•	
230.0	82	3						•							• •	
236.0	84	3							•						• •	
241.5	86	3								•					• •	
247.0	88	3									•				• •	
253.0	90	3										•			• •	
258.5	92	3											•		• •	
265.0	94	3												•	• •	
270.0	96	3													• • •	

Uwaga:

[1] Przedstawione w tabeli konfiguracje są zalecane przez producenta. W przypadku modeli o mocy 8-24HP możliwe są kombinacje 4 jednostek. W przypadku innych kombinacji jednostek prosimy o kontakt z Doradcą Technicznym Zymetric Midea.

[2] W przypadku systemów z co najmniej dwiema jednostkami zewnętrznymi wymagane są trójniki – sprzedawane osobno.

INNOWACYJNE

TECHNOLOGIE



HyperLink New & Unique

ShieldBox New & Unique

SuperSense New & Unique

ETA 2.0

ENair 2.0

DOCTOR m. 2.0

HyperLink New & Unique

HyperLink to oryginalny pomysł Midea, samodzielnie zaprojektowany i opatentowany mikroprocesorowy układ komunikacyjny między jednostkami.

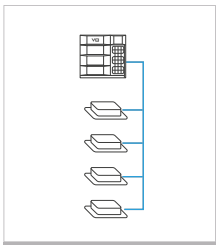


Korzyści

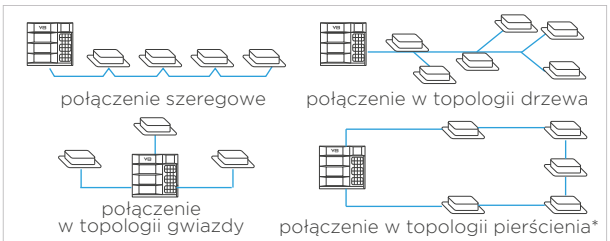
- Elastyczna instalacja
- Niskie koszty instalacji
- Wysoka niezawodność
- Stabilna praca

Hyperlink upraszcza połączenie przewodów komunikacyjnych między jednostkami wewnętrznymi dzięki czemu możliwe jest zaoszczędzenie do 50% czasu wykonania okablowania. HyperLink zapewnia silniejszą zdolność przeciwzakłóceniową, osiągając odległość komunikacyjną do 2000 m.

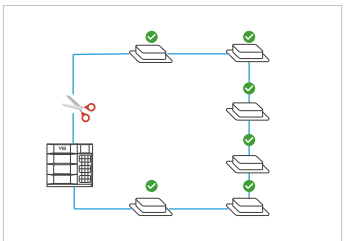
Dowolna topologia połączenia przewodów komunikacyjnych.
Hyperlink daje możliwość dowolnego podłączenia przewodów komunikacyjnych między jednostkami systemu: na zasadzie topologii drzewa, okręgu (pierścienia) jak również topologii gwiazdy.



Połącznie szeregowe w tradycyjnym układzie VRF



Połączenie przewodów komunikacyjnych serii V8



System V8 kontynuuje pracę nawet w przypadku przerwania komunikacji

*W przypadku połączenia pierścieniowego przewód komunikacyjny musi być podłączony w polaryzacji (port M1 do portu M1 i port M2 do portu M2).

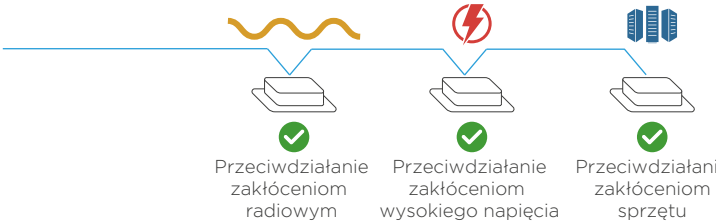
Zabezpieczenia przeciwzakłóceniowe. Specjalna technologia przywracania kształt fali co poprawia skuteczność przeciwzakłóceniową, zapewniając bardziej stabilną komunikację.



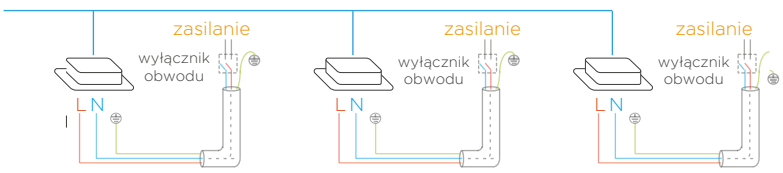
Kształt fali filtrującej



Redukcja zniekształconego kształtu fali



Elastyczne zasilanie jednostek wewnętrznych.
Unikalna metoda komunikacji HyerLink umożliwia zasilanie jednostek wewnętrznych nie tylko za pomocą jednolitego źródła zasilania, ale także za pomocą zasilaczy indywidualnych i strefowych. Dzięki temu metoda ta jest szczególnie odpowiednia dla każdego lokali w dużym, złożonym budynku (np. Galerii Handlowej), umożliwiając niezależne załączanie i wyłączanie jednostek wewnętrznych.
Technologii HyperLink, umożliwia sterownie zasilaniem oraz komunikacją systemu w przypadku awarii zasilania pojedynczej jednostki wewnętrznej, która to zostaje wyłączona bez zatrzymania całego systemu.



ShieldBox

New & Unique

Agregaty Midea serii V8 posiadają całkowicie szczelną skrzynkę z elektroniką, która poprawia działanie urządzenia w skrajnie niekorzystnych lub ekstremalnych warunkach. ShieldBOX to hermetycznie zamknięta, szczelna obudowa w klasie szczelności IP55. Zamknięta w niej elektronika inteligentnie zarządzająca swoją pracą utrzymując optymalną temperaturę dzięki wbudowanemu wentylatorowi oraz czujnikom, które zapewniają precyzyjną kontrolę temperatury. Wszystkie elementy elektroniczne są całkowicie odizolowane od środowiska zewnętrznego, w celu ochrony przed korozją, piaskiem, wilgocią, śniegiem i innymi elementami wpływającymi na uszkodzenia. Dzięki temu systemy serii V8 mogą funkcjonować w ekstremalnych warunkach zewnętrznych zapewniając stabilną pracę układu oraz długą żywotność komponentów.


Przeciwkorozyjny


Pyłoszczelny


Odporny na deszcz i śnieg


Odporny na owady

Korzyści

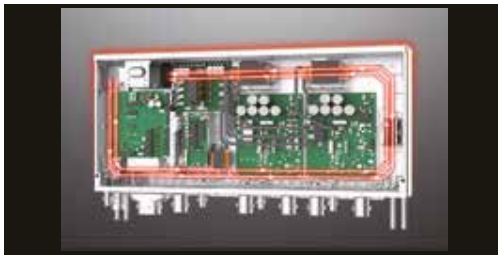
Wysoka niezawodność

Stabilna praca

Dodatkowe chłodzenie płyty PCB – wszystkie elementy elektroniczne w tym moduł inwertera, moduł filtra i zasilania są chłodzone przez dodatkowy obieg czynnika chłodniczego aby zapewnić optymalna temperaturę do pracy elementów elektronicznych płyty PCB.



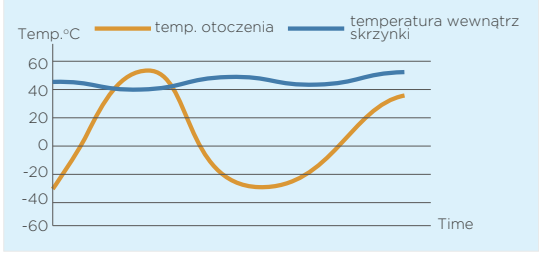
Ogrzewanie elektroniki – dodatkowa grzałka PTC z precyzyjnym czujnikiem kontroli temperatury zapewnia optymalne i stabilne warunki temperaturowe nawet przy skrajnie niskich temperaturach zewnętrznych sięgających -30°C.



Wbudowany wentylator do cyrkulacji powietrza – wbudowany wentylator do cyrkulacji powietrza zwiększa jego przepływ wewnątrz skrzynki utrzymując stałą temperaturę co przekłada się na bardziej optymalną pracę układu automatyki.



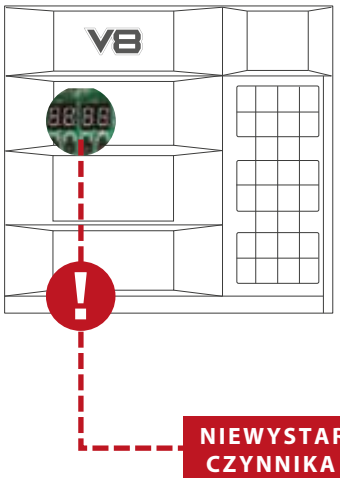
Precyzyjna kontrola temperatury – dzięki obecności 5 czujników temperatury umieszczonych wewnątrz skrzynki elektrycznej możliwe jest monitorowanie pracy automatyki w każdych warunkach co zapewnia jej stabilną pracę w optymalnym zakresie.

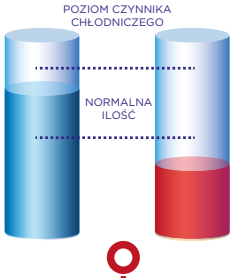


SuperSense

New & Unique

Aby zminimalizować ryzyko przerwania ciągłości pracy agregaty serii V8 Midea posiadają aż 19 czujników, które odczytują oraz rejestrują parametry pracy układu w czasie rzeczywistym. Dzięki temu system jest lepiej monitorowany a praca bardziej stabilna. W systemie V8 Midea w przypadku awarii jednego z czujników inteligentny algorytm umożliwia stworzenie tymczasowego "wirtualnego" czujnika unikając przez to wyłączenia całego układu. Dzięki systemowi czujników precyzyjnie monitorowana jest również ilość czynnika chłodniczego w układzie.

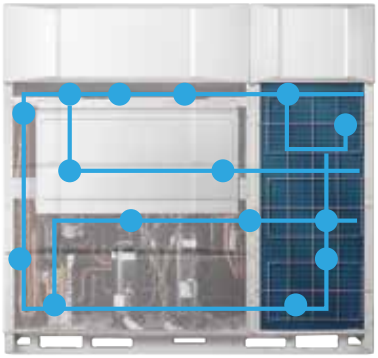




NIEWYSTARCZAJĄCA ILOŚĆ CZYNNIKA CHŁODNICZEGO

Korzyści

- Wysoka niezawodność
- Stabilna praca
- Wysoki komfort





Midea ETA (META) 2.0

Urządzenia serii V8 Midea posiadają udoskonaloną technologię META w celu maksymalizacji oszczędności energii. Profesjonalny algorytm obsługi i serwisowania pozwala na uzyskanie oszczędności podczas rocznej pracy systemu sięgające nawet 28%.

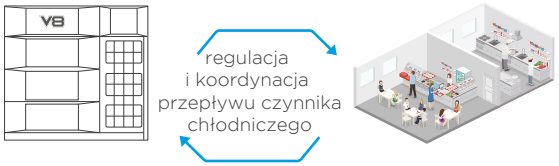
Korzyści

- Oszczędność energii
- Zwiększony komfort
- Szybsze chłodzenie/grzanie

Zmienny przepływ czynnika

KROK 1: rozpoznawanie warunków pracy w pomieszczeniu

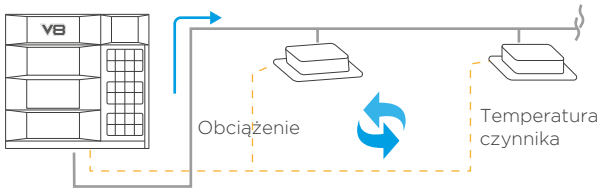
Jednostka wewnętrzna rozpoznaje automatycznie wielkość przestrzeni budynku i skuteczność izolacji w zależności od tempa spadku temperatury. Automatyczne obliczenie obciążenia budynku i wymaganej ilości czynnika chłodniczego na podstawie odczytu z czujników.



Zmienna temperatura czynnika chłodniczego

KROK 2: wyznaczenie temperatury czynnika chłodniczego w układzie

System automatycznie dopasowuje temperaturę parowania (w trybie chłodzenia) lub skrapiania (w trybie ogrzewania) do obciążenia pomieszczenia, aby zmaksymalizować komfort i efektywność energetyczną.



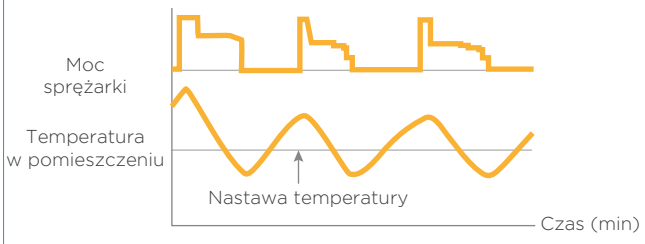
Zmienny przepływ powietrza w pomieszczeniu

KROK 3: adaptacyjny obieg powietrza w pomieszczeniu i przepływ czynnika

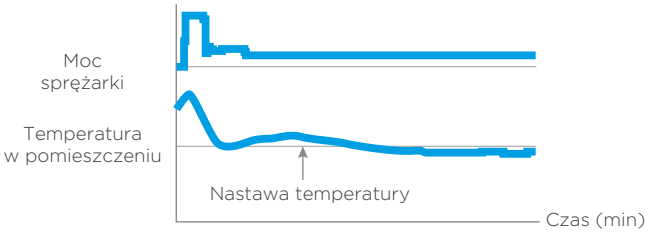
Każda jednostka wewnętrzna automatycznie dostosowuje odpowiedni przepływ powietrza w pomieszczeniu i przepływ czynnika chłodniczego w zależności od temperatury parowania/skraplania, umożliwiając najbardziej optymalną i precyzyjną kontrolę temperatury.



Konwencjonalna regulacja czynnika chłodniczego



Regulacja czynnika chłodniczego w urządzeniach V8



Zen Air 2.0

Jednostki wewnętrzne nowego systemu V8 Midea posiadają zaktualizowaną technologię ZEN AIR, która jeszcze bardziej poprawia komfort użytkownika. Funkcje zaliczane do ZenAir2.0 to: zmiana temperatury ze skokiem co 0,5°C, 7 prędkości wentylatora, tryb nocny, technologia Breezless, filtry wysokiej wydajności oraz inne komponenty wspomagające poprawę jakości powietrza. Nowa seria V8 Midea jest dedykowana dla pomieszczeń gdzie liczy się cicha praca, komfortowe oraz zdrowe powietrze.

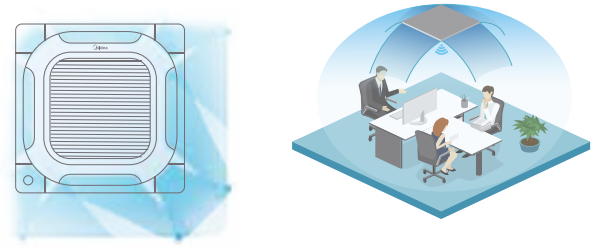
Korzyści

Cisza

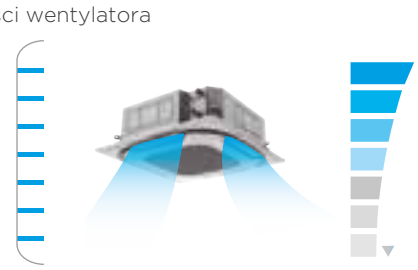
Zwiększony komfort

Zdrowe powietrze

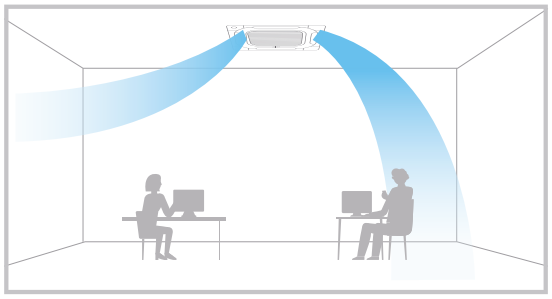
Przepływ powietrza 360° – nowa okrągła konstrukcja wylotu powietrza w 4-stronnym urządzeniu kasetonowym, zapewnia równomierny przepływ powietrza i rozkład temperatury w całym pomieszczeniu.



7 prędkości wentylatora – jednostki wewnętrzne posiadają do wyboru 7 prędkości wentylatora aby zapewnić komfort w różnych aranżacjach pomieszczeń.



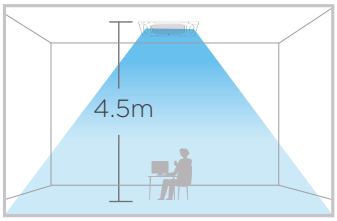
Indywidualne sterowanie żaluzjami – użytkownik może za pomocą sterownika indywidualnie ustawić kąt nachylania każdej żaluzji z osobna. Daje to duży komfort dla osób pracujących w jednym pomieszczeniu np. typu open – space.

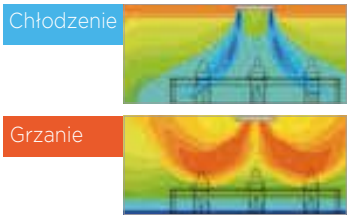


Tryb nocny – Inteligentny tryb nocny zapewnia optymalne warunki komfortu cieplnego dla spokojnego snu.



Długi zasięg strugi powietrza – Jednostki kasetonowe 4-stronne posiadają długi zasięg strugi powietrza i mogą być montowane nawet na wysokości 4,5m nad podłogą.





Doctor M 2.0

W nowym systemie V8 Midea wprowadzono aktualizację oraz ulepszenie technologii DOCTOR M w celu maksymalizacji łatwego serwisowania układu. W oparciu o platformę z danymi umieszczoną w chmurze oraz sztuczną inteligencję seria Midea V8 może monitorować i analizować stan pracy każdej jednostki w czasie rzeczywistym oraz przewidywać z wyprzedzeniem awarię systemu. Inteligentne serwisowe akcesoria komunikacji Bluetooth pozwalają na uproszczenie i skrócenie czynności serwisowych dając możliwość serwisantowi na analizę statusu pracy systemu oraz szybką reakcję na zaistniałe nieprawidłowe działanie układu.

Korzyści

- Łatwa konserwacja
- Szybka konserwacja
- Niższe koszty serwisu

Inteligentne narzędzie do serwisowania – dzięki inteligentnemu modułowi Bluetooth oraz specjalnemu zestawowi Bluetooth Kit dane jednostki zewnętrznej można bezpośrednio odczytywać i zapisywać na smartfonie bez konieczności podłączenia komputera lub zdejmowania obudowy urządzenia.



Monitorowanie parametrów pracy w czasie rzeczywistym – system V8 Midea zapisuje i przechowuje wszystkie parametry pracy urządzenia w chmurze za pośrednictwem bramki Cloud Gateway w tym stan pracy, statusy blokady, wszystkie parametry pracy itp.. Użytkownicy/serwisanci mogą w dowolnym momencie (w czasie rzeczywistym lub z zapisów historycznych.) przejrzeć parametry pracy korzystając z komputera; tebletu lub smartfona.



*Bramka Cloud Gateway musi być zamówiona osobno (nie wchodzi w standardowe wyposażenie agregatu).

Analiza danych w chmurze – urządzenia systemu V8 Midea w czasie rzeczywistym przesyłają dane operacyjne do chmury nieustannie analizując je. Na podstawie zebranych danych, inteligentny algorytm przekazuje informacje do serwisanta o nietypowej pracy systemu pomagając unikać ryzyka awarii, która jeszcze nie wystąpiła.





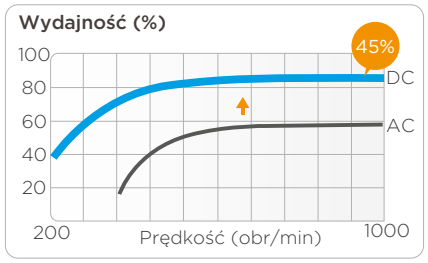
Wysoka wydajność

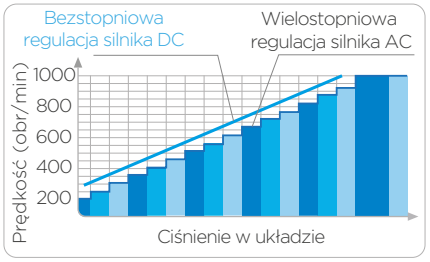
Pełna technologia inwerterowa

Pełna technologia inwerterowa w jednostkach zewnętrznych

W agregatach serii V8 Midea wykorzystywana jest technologia inwerterowa. Oznacza to, że agregaty wyposażone są w inwerterową sprężarkę oraz silnik wentylatora DC w celu osiągnięcia bardziej precyzyjnej i płynnej regulacji podczas pracy systemu. Zapewnia to optymalną i wydajną pracę przy zachowaniu mniejszego hałasu.







- Szerszy zakres regulacji częstotliwości
- Szybsze chłodzenie i grzanie
- Wyższa efektywność energetyczna

Pełna technologia inwerterowa w jednostkach wewnętrznych

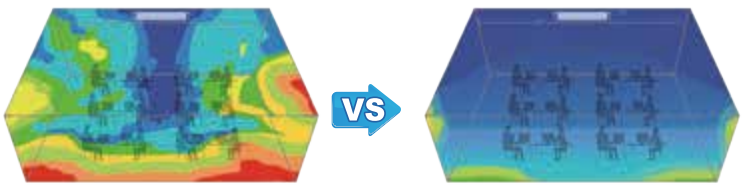
Wszystkie komponenty zasilające takie jak silnik wentylatora, pompka skroplin i elektroniczna płyta sterująca są w pełni zasilane prądem stałym co zwiększa sprawność elektryczną o 20% i skutkuje dokładniejszą kontrolą temperatury. Dzięki temu temperatura w pomieszczeniu jest bardziej stabilna a urządzenia posiadają wyższą efektywność energetyczną.


Silnik wentylatora


Pompka skroplin

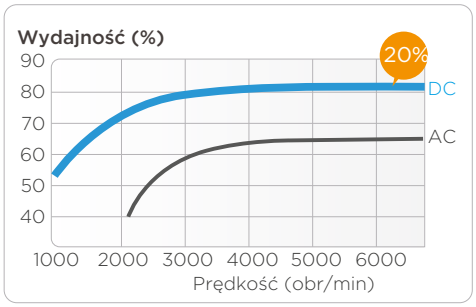

Skrzynka z elektroniką

20% większa wydajność



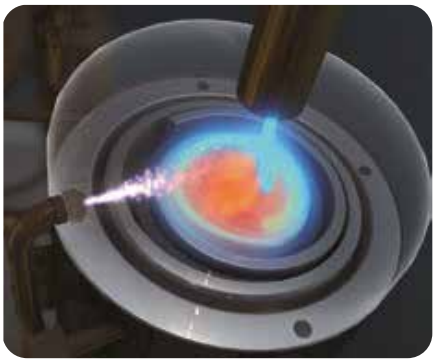
Nierównomierny rozkład temperatury

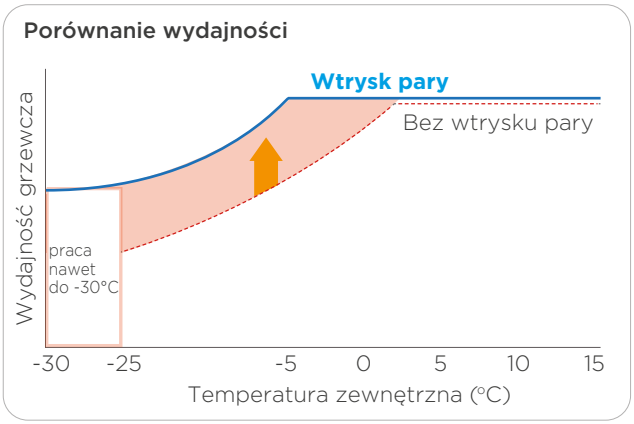
Równomierny rozkład temperatury



Zaawansowana sprężarka EVI z dodatkowym wtryskiem pary

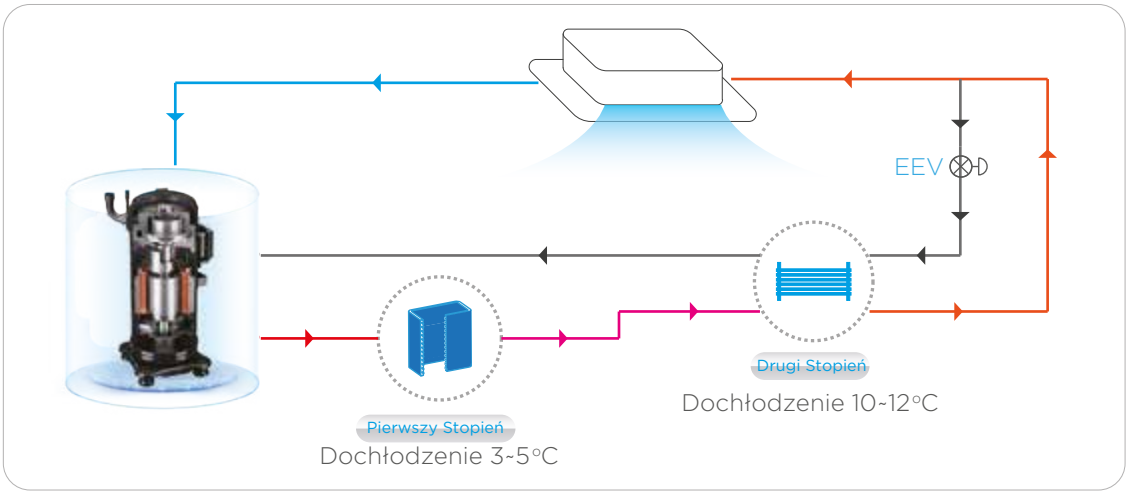
Sercem agregatów serii V8 Midea jest sprężarka typu Scroll EVI. Technologia EVI pozwala uzyskać zwiększone ciśnienie czynnika na wyjściu ze sprężarki. Wyższe ciśnienie skraplania i większa ilość czynnika w skraplaczu pozwala osiągać wyższą wydajność grzewczą i temperaturę przemiany.





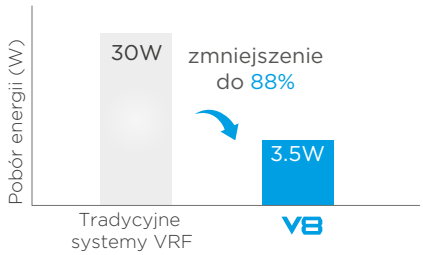
Zaawansowana technologia dochładzania

Agregaty systemu V8 Midea wykorzystują płytowy wymiennik ciepła do dalszego schłodzenia czynnika, co optymalizuje proces termodynamiczny poprawiając wydajność i efektywność przy jednoczesnym zmniejszeniu hałasu przepływu czynnika chłodniczego.



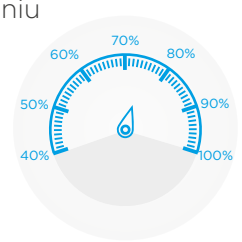
Niskie zużycie energii w trybie czuwania

System V8 Midea wykorzystuje zoptymalizowany algorytm sterowania, aby jeszcze bardziej zmniejszyć zużycie energii w trybie czuwania do zaledwie 3,5W. Daje to oszczędność nawet 88% energii w stosunku do konkurencyjnych systemów VRF.



Zarządzanie energią w 60 krokach - limit mocy podczas ograniczeń w dostawie energii.

W przypadku projektów z tymczasowymi ograniczeniami w dostawach energii elektrycznej jednostka zewnętrzna obsługuje 60-stopniowe zarządzanie wydajnością, które można ustawić w przedziale 40-100% wydajności w przyrostach co 1%. Zapobiega to przerwaniu pracy w warunkach ograniczeń w dostawie energii elektrycznej i utrzymuje ciągłość pracy systemu.





Wysoka niezawodność

Podwójne zabezpieczenie

Urządzenia posiadają wiele zabezpieczeń, które gwarantują ciągłą pracę oraz uzyskanie komfortu cieplnego nawet w przypadku awarii jednego z komponentów.

1 Zabezpieczenie pracy agregatu

W systemie złożonym z wielu jednostek, agregaty nawzajem się uzupełniają, w przypadku awarii jednej jednostki inne kontynuują działanie aby zapewnić ciągłość pracy systemu.



Inteligentne przenoszenie obciążeń między jednostkami podczas normalnej pracy.



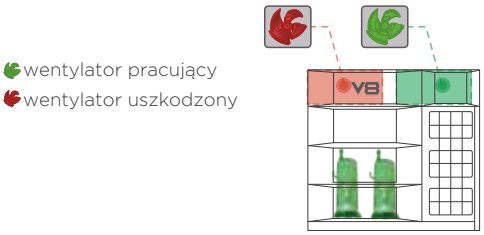
Ciągła praca w przypadku awarii

2 Zabezpieczenie pracy wentylatora

W urządzeniu z dwoma wentylatorami, każdy z nich w razie awarii staje się rezerwą dla siebie zapewniając ciągłości pracy agregatu.



Podczas normalnego działania pracują dwa wentylatory



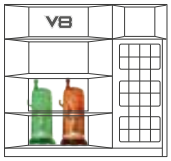
Automatyczna praca drugiego wentylatora w przypadku awarii pierwszego.

3 Zabezpieczenie pracy sprężarki

W urządzeniach z dwiema sprężarkami w przypadku awarii jednej z nich, druga ją zastępuje i kontynuuje pracę systemu aby zapewnić ciągłość chłodzenia lub grzania w pomieszczeniach.



Inteligentne przenoszenie obciążeń pomiędzy sprężarkami podczas normalnej pracy



Kontynuacja pracy podczas awarii jednej sprężarki.

4 Zabezpieczenie czujników

Dzięki algorytmom cyfrowym każdy czujnik fizyczny generuje swoją kopię zapasową, gwarantując, że awaria jednego czujnika nie wpłynie na normalne działanie systemu.

New & Unique

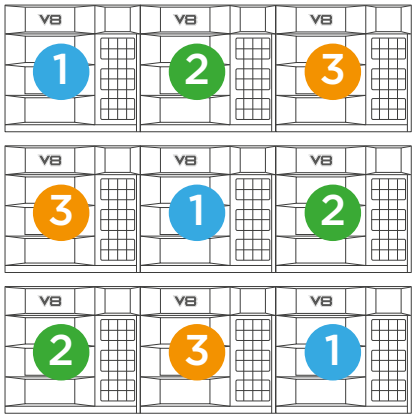


Automatyczne działanie zapasowego czujnika wirtualnego w przypadku awarii jednego czujnika fizycznego.

Naprzemienny cykl pracy

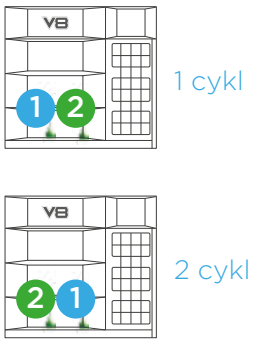
1 Naprzemienny cykl pracy agregatów

Naprzemienny cykl pracy systemu wielomodułowego wyrównuje czas pracy jednostek zewnętrznych i sprężarek w każdej jednostce znacznie wydłużając żywotność urządzeń (uwaga: pokazana poniżej sekwencja pracy urządzeń jest tylko przykładowa. Rzeczywista sekwencja cyklu pracy nie jest stałą sekwencją. Szczegółowe zasady rotacji znajdują się w instrukcji technicznej).



2 Naprzemienny cykl pracy sprężarek

W urządzeniach z dwiema sprężarkami cykl ich pracy jest wyrównany co znacząco wydłuż żywotność każdej z nich.



ShieldBox – szczelna skrzynka z elektroniką

W pełni zamknięta elektryczna skrzynka sterownicza z ochroną IP55 zapewnia wszechstronne zabezpieczenie wewnętrznych elementów elektronicznych, znacznie poprawiając niezawodność systemu.


Przeciwkorozyjny


Pyłoszczelny

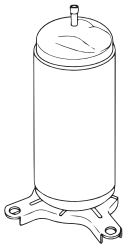

Odporny na deszcz i śnieg


Odporny na owady

Precyzyjna kontrola oleju

Cztery etapy technologii kontroli oleju zapewniają, że olej w sprężarkach jest zawsze utrzymywany na bezpiecznym poziomie, eliminując wszelkie problemy z jego niedoborem.

1



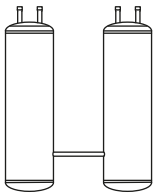
Separacja oleju wewnętrz sprężarki

2



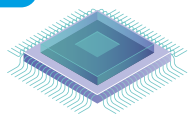
Wysokowydajny odśrodkowy separator oleju (o skuteczności separacji do 99%) zapewnia, że olej jest oddzielany od gazu tłocznego i zawracany do sprężarki w odpowiednim czasie.

3



Rury wyrównawcze oleju miedzy sprężarkami, zapewniają równomierne rozprowadzenie oleju w celu utrzymania normalnej pracy.

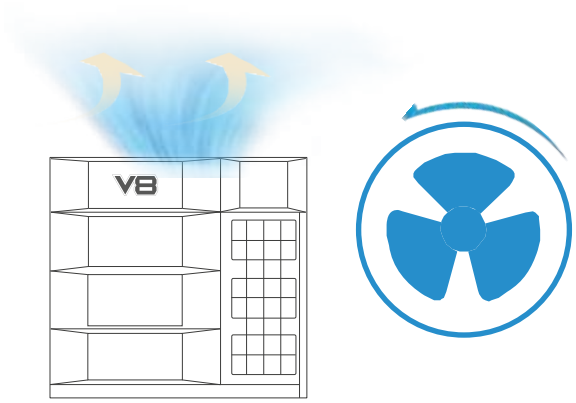
4



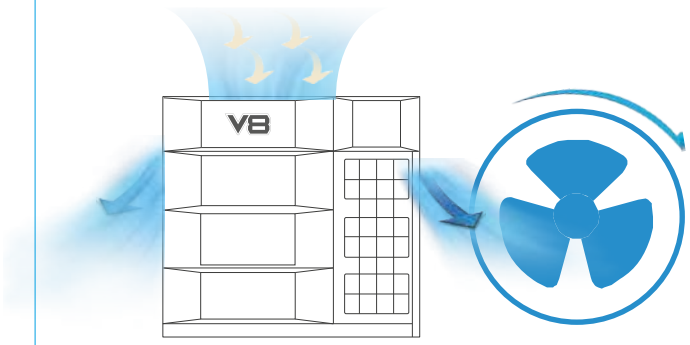
Program automatycznego powrotu oleju określa optymalny czas powrotu oleju.

Automatyczne czyszczenie agregatu

Agregaty serii V8 Midea posiadają innowacyjnie zaprojektowane funkcje czyszczenia: automatyczne zdmuchiwanie śniegu oraz kurzu. Dzięki temu agregat pozostaje w czystości co gwarantuje długą i stabilna pracę systemu bez awarii.



Zdmuchiwanie śniegu



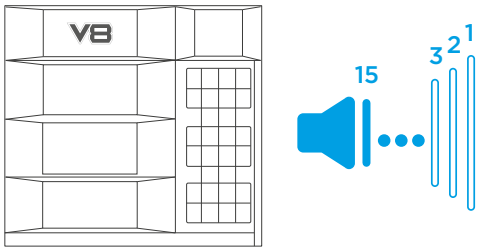
Samoczyszczenie



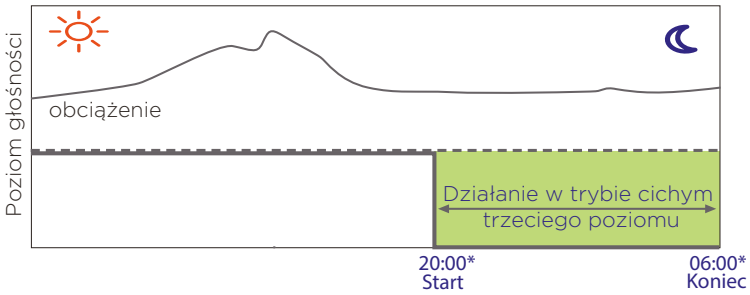
Wysoki komfort

Zaawansowana technologia ograniczania hałasu

Urządzenia serii V8 Midea posiadają 15 trybów cichej pracy co zapewnia większą wygodę w dopasowaniu się do potrzeb użytkownika.



15 opcji trybu cichego



Tryb nocny (cichy)

*czas wejścia i wyjścia urządzenia z trybu cichego można ustawić za pośrednictwem sterownika przewodowego.

Automatyczny wybór trybu

System sam wybiera automatycznie tryb chłodzenia lub grzania w celu osiągnięcia zadanej temperatury w najbardziej korzystny sposób.



10 trybów pierwszeństwa

10 trybów priorytetowych zapewnia większą swobodę i wygodę dopasowania do potrzeb klienta.


automatyczny priorytet


zmiana


priorytet chłodzenia


priorytet grzania


tylko chłodzenie


tylko grzanie



priorytet VIP


pierwszy priorytet


tryb pierwszeństwa


tryb pierwszeństwa



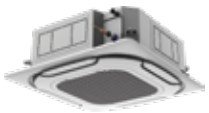
Szeroki zakres parametrów i zastosowań

Szeroki zakres wydajności

Seria V8 Midea posiada urządzenia o szerokim zakresie wydajności, które doskonale sprawdzą się w budynkach wszelkiego rodzaju. Dostępne do wyboru są pojedyncze agregaty od 25,2kW do 90kW oraz wersje wielomodułowe składające się nawet z trzech urządzeń w jednym systemie grzewczo-chłodącym.

Szeroki wybór jednostek wewnętrznych

Seria V8 Midea oferuje bardzo duży wybór jednostek wewnętrznych: aż 5 serii w wydajnościach od 1,5 do 16kW. Które znajdą zastosowanie w wielu aranżacjach i projektach takich jak: biura, sklepy, galerie handlowe, hotele, lotniska, szkoły oraz szpitale.

Kasetonowe		Kanałowe	Ścienne
Kasetonowe 4 - stronne kompakt	Kasetonowe 4 - stronne standard	Średniego sprężu	
			

Szeroki zakres dopuszczalnych temperatur zewnętrznych

Dzięki wykorzystaniu sprężarki EVI, obecności wymiennika dochładzającego czynnik oraz technologii chłodzenia płyty elektroniki urządzenia pracują bezpiecznie i stabilnie w ekstremalnych temperaturach.



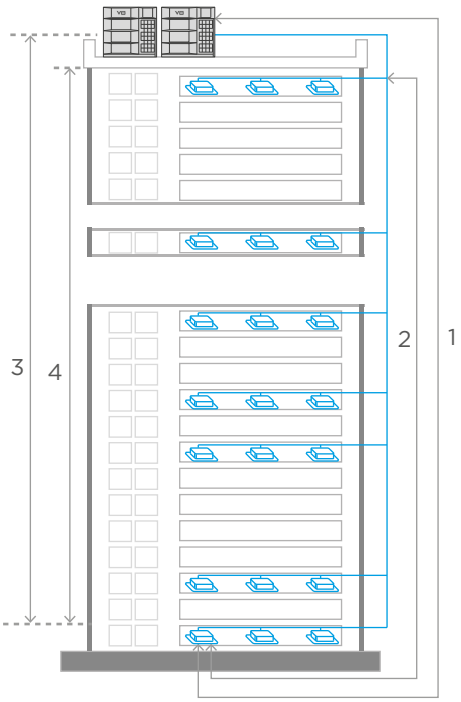
Długość instalacji

Zaawansowane technologie zastosowane w systemach V8 od Midea pozwalają na uzyskanie maksymalnej długości trasowania przewodów sięgającej 1100m. Dostępne przewyższenia (różnica wysokości między agregatem a jednostkami wewnętrznymi w systemie) oraz odległości między samymi jednostkami wewnętrznymi pracującymi w jednym systemie nigdy nie były tak wysokie pozwalając na swobodne projektowanie kompleksowych obiektów.

Łączna długość instalacji chłodniczej: **1100m**

1. Maksymalna długość instalacji -rzeczywista (ekwiwalentna): **220(260)m**
2. Najdłuższa długość instalacji za pierwszym trójnikiem: **40/120*m**
3. Różnica wysokości pomiędzy jednostką wewnętrzną a zewnętrzną (J.Zwen. powyżej (poniżej) j.wewn.): **110(110)m**
4. Różnica wysokości pomiędzy jednostkami wewnętrznymi: **40m**

* 120m po konsultacji z doradcą techniczno handlowym.

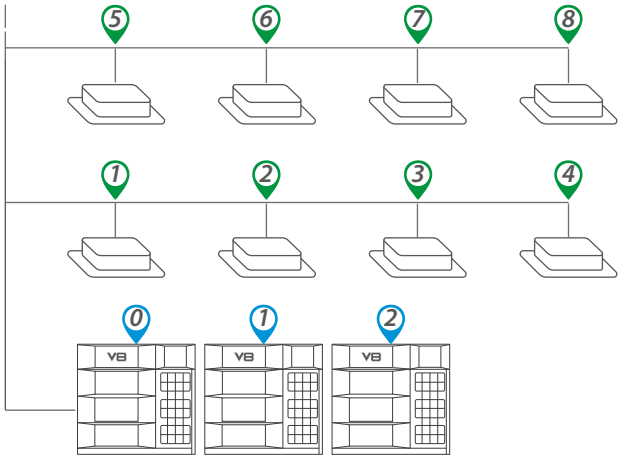




Łatwa instalacja i serwis

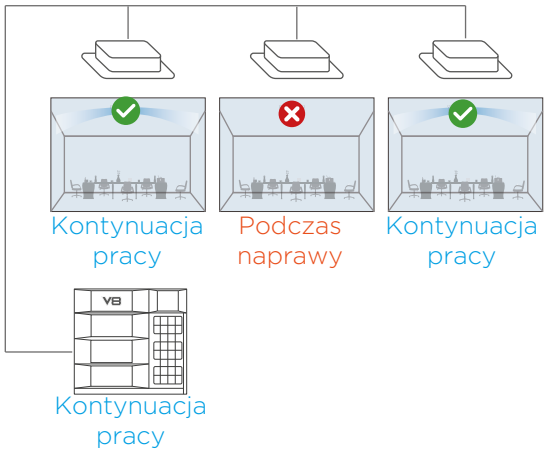
Auto adresowanie

Adresy dla wszystkich jednostek wewnętrznych i połączonych jednostek zewnętrznych są przydzielane automatycznie co jeszcze bardziej upraszcza i skraca instalację.



Tryb serwisowy

Tryb serwisowy pozwala na wyłączenie niektórych jednostek wewnętrznych bez wyłączenia całego systemu. Można go aktywować na miejscu w trakcie konserwacji dla jednej jednostki podczas gdy pozostałe jednostki wewnętrzne mogą kontynuować działanie.



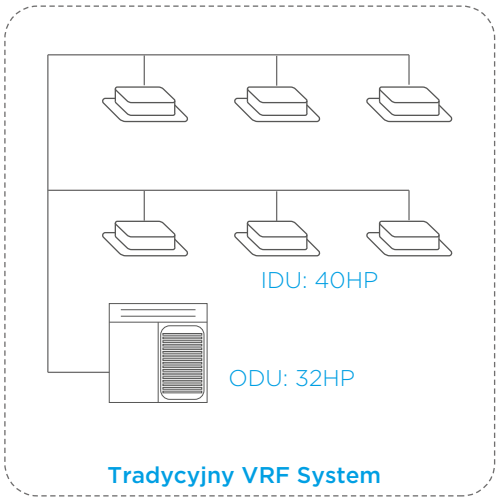
Łatwa aktualizacja oprogramowania

Oprócz aktualizacji oprogramowania jednostek zewnętrznych i wewnętrznych przez USB, nowy system V8 Midea może być również zdalnie aktualizowany za pośrednictwem bramki Data Cloud Gateway. Zapewnia to szybką aktualizację systemu bez konieczności wizyty na obiekcie co daje bardzo dużą oszczędność czasu i pieniędzy. (bramka Data Cloud Gateway nie jest standardem i jest sprzedawana osobno).

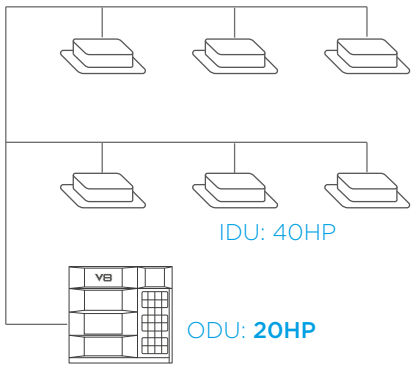


Wysoki współczynnik przewymiarowania systemu

W porównaniu do konkurencyjnych systemów VRF gdzie przeważa przewymiarowania wydajności jednostek wewnętrznych względem wydajności agregatu w zakresie 50-130%, seria V8 Midea pozwala na pracę w znacznie szerszym zakresie sięgającym nawet do 200%. Wyższy współczynnik umożliwia bardziej elastyczną konfigurację systemu szczególnie ważną przy scenariuszach działania układu z długoterminową pracą przy częściowym obciążeniu, co w rezultacie umożliwia obniżenie kosztów inwestycyjnych oraz eksploatacji.



Tradycyjny VRF System



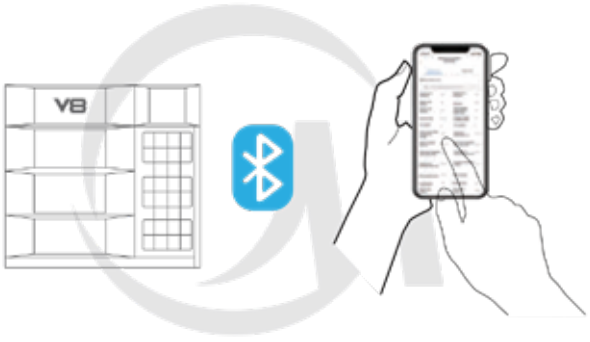
System V8 Series VRF

Inteligentne narzędzie do uruchamiania i serwisowania systemu

Systemy V8 Midea posiadają nowoczesne inteligentne narzędzia do zarządzania serwisowego (moduł Bluetooth i specjalny zestaw serwisowy Bluetooth Kit). Ustawienia systemowe, parametry operacyjne, uruchomienia testowe oraz aktualizacje oprogramowania są możliwe do zrealizowania zdalnie.

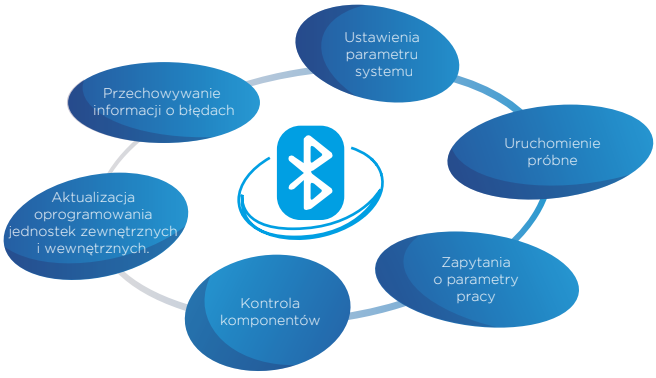
Przydatne podczas:

- Instalacji
- Serwisowania



Główne funkcje:

- Przechowywanie informacji o błędach
- Ustawienia parametru systemu
- Uruchomienie próbne
- Zapytania o parametry pracy
- Kontrola komponentów
- Aktualizacja oprogramowania jednostek zewnętrznych i wewnętrznych.



Parametry techniczne

Jednostki zewnętrzne - Seria Standard

Model			MV8-252WV2RN1E(MA)	MV8-280WV2RN1E(MA)	MV8-335WV2RN1E(MA)
Zasilanie			380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz
Wydajność chłodnicza nominalna[1]		kW	25,2	28	33,5
Chłodzenie	Pobór mocy	kW	7,8	8,7	11,5
	EER	kW/kW	3,25	3,23	2,92
	SEER	kW/kW	7,55	7,45	7,31
Zakres temperatury dla chłodzenia		˚C	-15~55	-15~55	-15~55
Wydajność grzewcza nominalna[2]		kW	25,2	28	33,5
Grzanie	Pobór mocy	kW	6,4	7,3	9,4
	COP	kW/kW	3,95	3,82	3,55
	SCOP	kW/kW	4,46	4,48	4,42
Zakres temperatury dla grzania		˚C	-30~30	-30~30	-30~30
Podłączane jedn. wewnętrzne	Łączna wydajność		50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)
	Max. Ilość		13	16	19
Poziom ciśnienia akustycznego[3]		dB(A)	58	58	61
Poziom mocy akustycznej[4]		dB(A)	83	84	85
Średnica przewodów chłodniczych	Ciecz	mm	Ø12,7	Ø12,7	Ø12,7
	Gaz	mm	Ø25,4	Ø25,4	Ø25,4
Wymiary zewnętrzne	szer. x wys. x głęb.	mm	940×1760×825	940×1760×825	940×1760×825
Masa netto		kg	195	195	195
Sprężarka	Typ x ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
Wentylator	Wydatek powietrza	m^3/h	12600	12600	13500
	Typ x Ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
	Moc silnika	kW	0,56	0,56	0,56
Czynnik chłodniczy	Typ x fabryczne napełnienie	-/kg	R410A x 7	R410A x 7	R410A x 7

Model			MV8-400WV2RN1E(MA)	MV8-450WV2RN1E(MA)	MV8-500WV2RN1E(MA)
Zasilanie			380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz
Wydajność chłodnicza nominalna[1]		kW	40	45	50
Chłodzenie	Pobór mocy	kW	13,8	17,9	17,9
	EER	kW/kW	2,90	2,52	2,80
	SEER	kW/kW	7,35	7	7,1
Zakres temperatury dla chłodzenia		˚C	-15~55	-15~55	-15~55
Wydajność grzewcza nominalna[2]		kW	40	45	50
Grzanie	Pobór mocy	kW	11,1	12,5	13,2
	COP	kW/kW	3,60	3,60	3,80
	SCOP	kW/kW	4,39	4,4	4,45
Zakres temperatury dla grzania		˚C	-30~30	-30~30	-30~30
Podłączane jedn. wewnętrzne	Łączna wydajność		50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)
	Max. Ilość		23	26	29
Poziom ciśnienia akustycznego[3]		dB(A)	63	65	65
Poziom mocy akustycznej[4]		dB(A)	86	86	88
Średnica przewodów chłodniczych	Ciecz	mm	Ø15,9	Ø15,9	Ø15,9
	Gaz	mm	Ø28,6	Ø28,6	Ø28,6
Wymiary zewnętrzne	szer. x wys. x głęb.	mm	940×1760×825	940×1760×825	1340×1760×825
Masa netto		kg	218	218	277
Sprężarka	Typ x ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
Wentylator	Wydatek powietrza	m^3/h	15600	15600	22000
	Typ x Ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
	Moc silnika	kW	0,92	0,92	2 x 0,56
Czynnik chłodniczy	Typ x fabryczne napełnienie	-/kg	R410A x 8	R410A x 8	R410A x 9,3

Adnotacja:
Wydajność jest ustalona na podstawie następujących warunków:
1. Chłodzenie: Temperatura wewnętrzna 27°C DB/19°C WB; Temperatura zewnętrzna 35°C DB/24°C WB
2. Grzanie: Temperatura wewnętrzna 20°C DB/15°C WB; Temperatura zewnętrzna 7°C DB/6°C WB
3. Poziom ciśnienia akustycznego mierzony w odległości 1 m przed urządzeniem i 1,3 m nad podłogą w komorze półbezechowej.
Długość orurowania: Długość połączonych rur to 5,0m, różnica poziomów wynosi 0.
Urządzenie zawiera fluorowane gazy cieplarniane (R410A GWP=2088)
Powyższa specyfikacja potwierdzona i zgodna z danymi Eurovent.
* Wprzewymiarowanie systemu powyżej 130% wymaga konsultacji z Doradcą Techniczno-Handlowym

Model			MV8-560WV2RN1E(MA)	MV8-615WV2RN1E(MA)	MV8-670WV2RN1E(MA)
Zasilanie			380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz
Wydajność chłodnicza nominalna[1]		kW	56	61,5	67
Chłodzenie	Pobór mocy	kW	21,6	25,3	30,7
	EER	kW/kW	2,59	2,43	2,18
	SEER	kW/kW	6,8	6,7	6,3
Zakres temperatury dla chłodzenia		˚C	-15~55	-15~55	-15~55
Wydajność grzewcza nominalna[2]		kW	56	61,5	67
Grzanie	Pobór mocy	kW	15,3	16,9	18,9
	COP	kW/kW	3,65	3,63	3,55
	SCOP	kW/kW	4,3	4,45	4,4
Zakres temperatury dla grzania		˚C	-30~30	-30~30	-30~30
Podłączane jedn. wewnętrzne	Łączna wydajność		50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)
	Max. Ilość		33	36	39
Poziom ciśnienia akustycznego[3]		dB(A)	66	66	67
Poziom mocy akustycznej[4]		dB(A)	89	89	92
Średnica przewodów chłodniczych	Ciecz	mm	Ø15,9	Ø15,9	Ø15,9
	Gaz	mm	Ø28,6	Ø28,6	Ø28,6
Wymiary zewnętrzne	szer. x wys. x głęb.	mm	1340×1760×825	1340×1760×825	1340×1760×825
Masa netto		kg	277	297	297
Sprężarka	Typ x ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
Wentylator	Wydatek powietrza	m^3/h	22000	21500	21500
	Typ x Ilość		DC x 2	DC x 2	DC x 2
	Moc silnika	kW	2 x 0,56	2 x 0,56	2 x 0,56
Czynnik chłodniczy	Typ x fabryczne napełnienie	-/kg	R410A x 9,3	R410A x 11,96	R410A x 11,96

Model			MV8-730WV2RN1E(MA)	MV8-785WV2RN1E(MA)	MV8-850WV2RN1E(MA)	MV8-900WV2RN1E(MA)
Zasilanie			380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz
Wydajność chłodnicza nominalna[1]		kW	73	78,5	85	90
Chłodzenie	Pobór mocy	kW	34,8	32	37	41,9
	EER	kW/kW	2,10	2,45	2,30	2,15
	SEER	kW/kW	5,8	6,4	6,25	6,11
Zakres temperatury dla chłodzenia		˚C	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55
Wydajność grzewcza nominalna[2]		kW	73	78,5	85	90
Grzanie	Pobór mocy	kW	21,9	22,6	24,6	27,3
	COP	kW/kW	3,33	3,48	3,46	3,30
	SCOP	kW/kW	4,32	4,32	4,25	4,25
Zakres temperatury dla grzania		˚C	-30~30	-30~30	-30~30	-30~30
Podłączane jedn. wewnętrzne	Łączna wydajność		50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)
	Max. Ilość		43	46	50	53
Poziom ciśnienia akustycznego[3]		dB(A)	68	68	68	68
Poziom mocy akustycznej[4]		dB(A)	93	93	93	93
Średnica przewodów chłodniczych	Ciecz	mm	Ø22,2	Ø22,2	Ø22,2	Ø22,2
	Gaz	mm	Ø31,8	Ø34,9	Ø34,9	Ø34,9
Wymiary zewnętrzne	szer. x wys. x głęb.	mm	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825
Masa netto		kg	373	410	410	410
Sprężarka	Typ x ilość		DC x 2	DC x 2	DC x 2	DC x 2
Wentylator	Wydatek powietrza	m^3/h	29000	28000	28000	28000
	Typ x Ilość		DC x 1	DC x 2	DC x 2	DC x 2
	Moc silnika	kW	2 x 0,92	2 x 0,92	2 x 0,92	2 x 0,92
Czynnik chłodniczy	Typ x fabryczne napełnienie	-/kg	R410A x 11,96	R410A x 11,96	R410A x 11,96	R410A x 11,96

Adnotacja:
Wydajność jest ustalona na podstawie następujących warunków:
1. Chłodzenie: Temperatura wewnętrzna 27°C DB/19°C WB; Temperatura zewnętrzna 35°C DB/24°C WB
2. Grzanie: Temperatura wewnętrzna 20°C DB/15°C WB; Temperatura zewnętrzna 7°C DB/6°C WB
3. Poziom ciśnienia akustycznego mierzony w odległości 1 m przed urządzeniem i 1,3 m nad podłogą w komorze półbezechowej.
Długość orurowania: Długość połączonych rur to 5,0m, różnica poziomów wynosi 0.
Urządzenie zawiera fluorowane gazy cieplarniane (R410A GWP=2088)
Powyższa specyfikacja potwierdzona i zgodna z danymi Eurovent.
* Wprzewymiarowanie systemu powyżej 130% wymaga konsultacji z Doradcą Techniczno-Handlowym

Parametry techniczne

Jednostki zewnętrzne - Seria Individual

Model			MV8i-252WV2RN1E(MA)	MV8i-280WV2RN1E(MA)	MV8i-335WV2RN1E(MA)
Zasilanie			380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz
Wydajność chłodnicza nominalna[1]		kW	25,2	28	33,5
Chłodzenie	Pobór mocy	kW	7,8	8,7	11,5
	EER	kW/kW	3,25	3,23	2,92
	SEER	kW/kW	7,55	7,45	7,31
Zakres temperatury dla chłodzenia		˚C	-15~55	-15~55	-15~55
Wydajność grzewcza nominalna[2]		kW	25,2	28	33,5
Grzanie	Pobór mocy	kW	6,4	7,3	9,4
	COP	kW/kW	3,95	3,82	3,55
	SCOP	kW/kW	4,46	4,48	4,42
Zakres temperatury dla grzania		˚C	-30~30	-30~30	-30~30
Podłączane jedn. wewnętrzne	Łączna wydajność		50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)
	Max. Ilość		13	16	19
Poziom ciśnienia akustycznego[3]		dB(A)	58	58	61
Poziom mocy akustycznej[4]		dB(A)	83	84	85
Średnica przewodów chłodniczych	Ciecz	mm	Ø12,7	Ø12,7	Ø12,7
	Gaz	mm	Ø25,4	Ø25,4	Ø25,4
Wymiary zewnętrzne	szer. x wys. x głęb.	mm	940×1760×825	940×1760×825	940×1760×825
Masa netto		kg	195	195	195
Sprężarka	Typ x ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
Wentylator	Wydatek powietrza	m³/h	12600	12600	13500
	Typ x Ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
	Moc silnika	kW	0,56	0,56	0,56
Czynnik chłodniczy	Typ x fabryczne napełnienie	-/kg	R410A x 7	R410A x 7	R410A x 7

Model			MV8i-400WV2RN1E(MA)	MV8i-450WV2RN1E(MA)	MV8i-500WV2RN1E(MA)
Zasilanie			380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz
Wydajność chłodnicza nominalna[1]		kW	40	45	50
Chłodzenie	Pobór mocy	kW	13,8	17,9	17,9
	EER	kW/kW	2,90	2,52	2,80
	SEER	kW/kW	7,35	7	7,1
Zakres temperatury dla chłodzenia		˚C	-15~55	-15~55	-15~55
Wydajność grzewcza nominalna[2]		kW	40	45	50
Grzanie	Pobór mocy	kW	11,1	12,5	13,2
	COP	kW/kW	3,60	3,60	3,80
	SCOP	kW/kW	4,39	4,4	4,45
Zakres temperatury dla grzania		˚C	-30~30	-30~30	-30~30
Podłączane jedn. wewnętrzne	Łączna wydajność		50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)
	Max. Ilość		23	26	29
Poziom ciśnienia akustycznego[3]		dB(A)	63	65	65
Poziom mocy akustycznej[4]		dB(A)	86	86	88
Średnica przewodów chłodniczych	Ciecz	mm	Ø15,9	Ø15,9	Ø15,9
	Gaz	mm	Ø28,6	Ø28,6	Ø28,6
Wymiary zewnętrzne	szer. x wys. x głęb.	mm	940×1760×825	940×1760×825	1340×1760×825
Masa netto		kg	218	218	277
Sprężarka	Typ x ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
Wentylator	Wydatek powietrza	m³/h	15600	15600	22000
	Typ x Ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
	Moc silnika	kW	0,92	0,92	2 x 0,56
Czynnik chłodniczy	Typ x fabryczne napełnienie	-/kg	R410A x 8	R410A x 8	R410A x 9,3

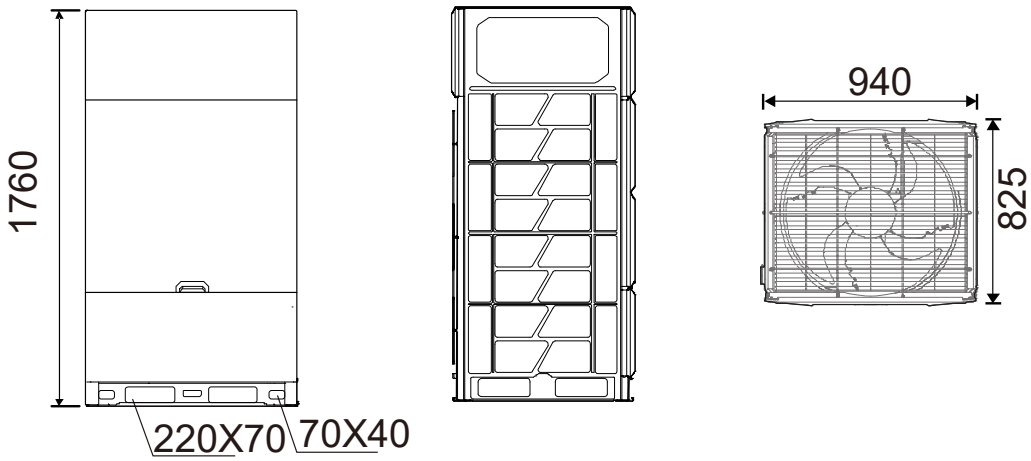
Adnotacja:
Wydajność jest ustalona na podstawie następujących warunków:
1. Chłodzenie: Temperatura wewnętrzna 27°C DB/19°C WB; Temperatura zewnętrzna 35°C DB/24°C WB
2. Grzanie: Temperatura wewnętrzna 20°C DB/15°C WB; Temperatura zewnętrzna 7°C DB/6°C WB
3. Poziom ciśnienia akustycznego mierzony w odległości 1 m przed urządzeniem i 1,3 m nad podłogą w komorze półbezechowej.
Długość orurowania: Długość połączonych rur to 5,0m, różnica poziomów wynosi 0.
Urządzenie zawiera fluorowane gazy cieplarniane (R410A GWP=2088)
Powyższa specyfikacja potwierdzona i zgodna z danymi Eurovent.
* Wprzewymiarowanie systemu powyżej 130% wymaga konsultacji z Doradcą Techniczno-Handlowym

Model			MV8i-560WV2RN1E(MA)	MV8i-615WV2RN1E(MA)	MV8i-670WV2RN1E(MA)
Zasilanie			380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz
Wydajność chłodnicza nominalna[1]		kW	56	61,5	67
Chłodzenie	Pobór mocy	kW	21,6	25,3	30,7
	EER	kW/kW	2,59	2,43	2,18
	SEER	kW/kW	6,8	6,7	6,3
Zakres temperatury dla chłodzenia		˚C	-15~55	-15~55	-15~55
Wydajność grzewcza nominalna[2]		kW	56	61,5	67
Grzanie	Pobór mocy	kW	15,3	16,9	18,9
	COP	kW/kW	3,65	3,63	3,55
	SCOP	kW/kW	4,3	4,45	4,4
Zakres temperatury dla grzania		˚C	-30~30	-30~30	-30~30
Podłączane jedn. wewnętrzne	Łączna wydajność		50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)
	Max. Ilość		33	36	39
Poziom ciśnienia akustycznego[3]		dB(A)	66	66	67
Poziom mocy akustycznej[4]		dB(A)	89	89	92
Średnica przewodów chłodniczych	Ciecz	mm	Ø15,9	Ø15,9	Ø15,9
	Gaz	mm	Ø28,6	Ø28,6	Ø28,6
Wymiary zewnętrzne	szer. x wys. x głęb.	mm	1340×1760×825	1340×1760×825	1340×1760×825
Masa netto		kg	277	297	297
Sprężarka	Typ x ilość		DC x 1	DC x 1	DC x 1
Wentylator	Wydatek powietrza	m³/h	22000	21500	21500
	Typ x Ilość		DC x 2	DC x 2	DC x 2
	Moc silnika	kW	2 x 0,56	2 x 0,56	2 x 0,56
Czynnik chłodniczy	Typ x fabryczne napełnienie	-/kg	R410A x 9,3	R410A x 11,96	R410A x 11,96

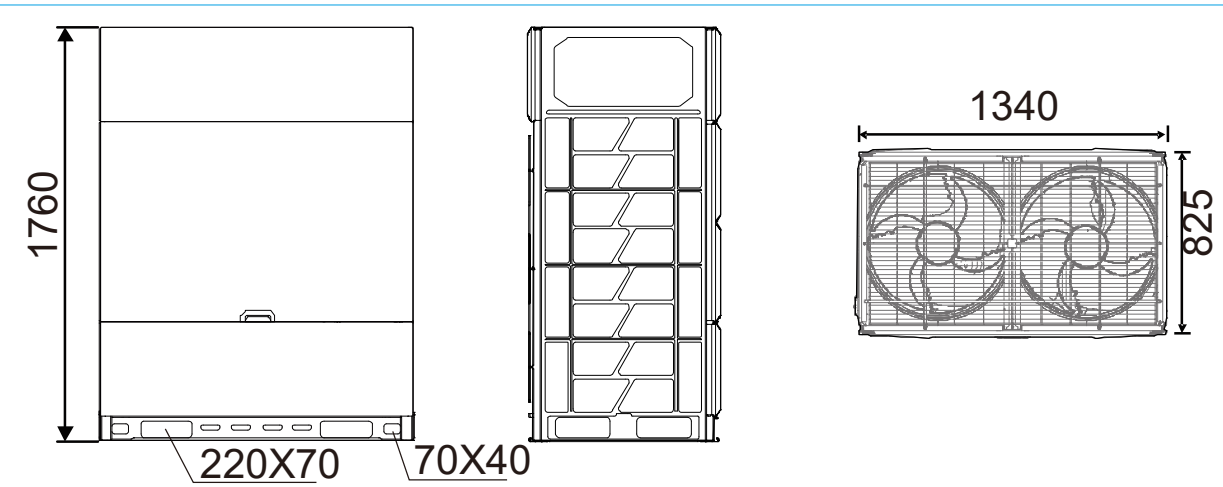
Model			MV8i-730WV2RN1E(MA)	MV8i-785WV2RN1E(MA)	MV8i-850WV2RN1E(MA)	MV8i-900WV2RN1E(MA)
Zasilanie			380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz	380-415V/3f/50Hz
Wydajność chłodnicza nominalna[1]		kW	73	78,5	85	90
Chłodzenie	Pobór mocy	kW	34,8	32	37	41,9
	EER	kW/kW	2,10	2,45	2,30	2,15
	SEER	kW/kW	5,8	6,4	6,25	6,11
Zakres temperatury dla chłodzenia		˚C	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55
Wydajność grzewcza nominalna[2]		kW	73	78,5	85	90
Grzanie	Pobór mocy	kW	21,9	22,6	24,6	27,3
	COP	kW/kW	3,33	3,48	3,46	3,30
	SCOP	kW/kW	4,32	4,32	4,25	4,25
Zakres temperatury dla grzania		˚C	-30~30	-30~30	-30~30	-30~30
Podłączane jedn. wewnętrzne	Łączna wydajność		50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)	50-130% (200%*)
	Max. Ilość		43	46	50	53
Poziom ciśnienia akustycznego[3]		dB(A)	68	68	68	68
Poziom mocy akustycznej[4]		dB(A)	93	93	93	93
Średnica przewodów chłodniczych	Ciecz	mm	Ø22,2	Ø22,2	Ø22,2	Ø22,2
	Gaz	mm	Ø31,8	Ø34,9	Ø34,9	Ø34,9
Wymiary zewnętrzne	szer. x wys. x głęb.	mm	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825
Masa netto		kg	373	410	410	410
Sprężarka	Typ x ilość		DC x 2	DC x 2	DC x 2	DC x 2
Wentylator	Wydatek powietrza	m³/h	29000	28000	28000	28000
	Typ x Ilość		DC x 1	DC x 2	DC x 2	DC x 2
	Moc silnika	kW	2 x 0,92	2 x 0,92	2 x 0,92	2 x 0,92
Czynnik chłodniczy	Typ x fabryczne napełnienie	-/kg	R410A x 11,96	R410A x 11,96	R410A x 11,96	R410A x 11,96

Adnotacja:
Wydajność jest ustalona na podstawie następujących warunków:
1. Chłodzenie: Temperatura wewnętrzna 27°C DB/19°C WB; Temperatura zewnętrzna 35°C DB/24°C WB
2. Grzanie: Temperatura wewnętrzna 20°C DB/15°C WB; Temperatura zewnętrzna 7°C DB/6°C WB
3. Poziom ciśnienia akustycznego mierzony w odległości 1 m przed urządzeniem i 1,3 m nad podłogą w komorze półbezechowej.
Długość orurowania: Długość połączonych rur to 5,0m, różnica poziomów wynosi 0.
Urządzenie zawiera fluorowane gazy cieplarniane (R410A GWP=2088)
Powyższa specyfikacja potwierdzona i zgodna z danymi Eurovent.
* Wprzewymiarowanie systemu powyżej 130% wymaga konsultacji z Doradcą Techniczno-Handlowym

Wymiary urządzeń od 25,2 do 45kW:



Wymiary urządzeń od 50 do 67kW



Wymiary urządzeń od 73 do 90kW:

